

**PATENTED**

**HB400**



**NB: AL HACER EL PEDIDO, ES NECESARIO NOTIFICAR EL VOLTAJE DEL SISTEMA ELÉCTRICO (12-24 V)**

DOTADO DE TRANSMISIÓN CON REDUCTOR DE ENGRANAJES, QUE OFRECE ALTAS PRESTACIONES SIN NECESIDAD DE UN MANTENIMIENTO CONSTANTE. EL EMPLEO DE VÁLVULAS DE MÁXIMA PRESIÓN CRUZADAS Y REDUCTOR DE CAUDAL GARANTIZA EFICIENCIA Y FIABILIDAD HASTA EN LAS PEORES CONDICIONES OPERATIVAS.



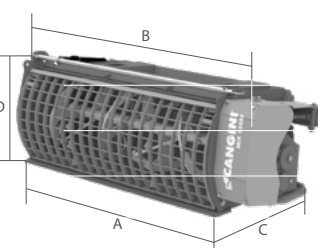
**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESTÁNDAR**

- 1 CONFIGURACIÓN DESCARGA SEGURA (PATENTED)**  
EL OPERADOR ENGANCHA EL TUBO DE DESCARGA A UN LADO, EN UNA POSICIÓN SEGURA.
- 2 VARILLA DE CONTROL DEL TUBO DE DESCARGA**  
FACILITA EL DESPLAZAMIENTO DEL TUBO PARA LA DESCARGA LATERAL DEL MATERIAL.
- 3 DESMONTAJE SINFÍN**  
LA BASE DEL CAZO ESTÁ DISEÑADA PARA PODER EXTRAER TODO EL SINFÍN Y FACILITAR ASÍ LAS OPERACIONES DE MANTENIMIENTO.
- 4 MOTORREDUCTOR**  
GARANTIZA LAS ALTAS PRESTACIONES DEL SISTEMA.
- 5 KIT ELÉCTRICO**  
PERMITE SELECCIONAR EL MOVIMIENTO DE MEZCLA O DE LA TRAMPILLA DE DESCARGA DE LA CABINA.



**ACCESORIOS OPCIONALES**

- 6 REDUCTORES DE FLUJO**  
RECOMENDADO EN MÁQUINAS CON FLUJO DE ACEITE SUPERIOR A 70 LITROS



MOD.	MIX 100SF.2	MIX 150SF.2	MIX 200SF.2	MIX 250SF.2	MIX 350SF.2	MIX 450SF.2	MIX 600SF.2
<b>A</b> MM	785	1000	1100	1350	1350	1670	1750
<b>B</b> MM	1000	1265	1360	1610	1630	1946	2018
<b>C</b> MM	620	620	650	650	720	720	835
<b>D</b> MM	530	530	580	610	680	680	800
SIN ENGANCHE	KG	218	260	315	350	405	555
	KG	482	620	795	950	1245	1995
	L	110	150	200	250	350	600
TUBO DE DESCARGA	MM	210	210	210	210	210	210
MAX	L/MIN	70	70	70	70	70	70
MAX	BAR	200	200	200	200	200	200