



BENNA MISCELATRICE SCARICO SICURO MIX-SF



PATENTED



HB400



NB: AL MOMENTO DELL'ORDINE, È NECESSARIO COMUNICARE IL VOLTAGGIO DELL'IMPIANTO ELETTRICO (12-24 V)

DOTATA DI TRASMISSIONE A RIDUTTORE AD INGRANAGGI, CHE GARANTISCE ELEVATE PRESTAZIONI E NON NECESSITA DI MANUTENZIONE COSTANTE. L'UTILIZZO DI VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE INCROCIATE E RIDUTTORE DI FLUSSO GARANTISCE EFFICIENZA E AFFIDABILITÀ ANCHE NELLE CONDIZIONI DI LAVORO PIÙ GRAVOSE.

		MOD.	MIX 100SF.2	MIX 150SF.2	MIX 200SF.2	MIX 250SF.2	MIX 350SF.2	MIX 450SF.2	MIX 600SF.2
	A	MM	785	1000	1100	1350	1350	1670	1750
	B	MM	1000	1265	1360	1610	1630	1946	2018
	C	MM	620	620	650	650	720	720	835
	D	MM	530	530	580	610	680	680	800
	SENZA ATTACCO	KG	218	260	315	350	405	460	555
		KG	482	620	795	950	1245	1540	1995
		L	110	150	200	250	350	450	600
	TUBO DI SCARICO	MM	210	210	210	210	210	210	210
	MAX	L/MIN	70	70	70	70	70	70	70
	MAX BAR	BAR	200	200	200	200	200	200	200



SPECIFICHE TECNICHE STANDARD

1 CONFIGURAZIONE SCARICO SICURO (PATENTED)

L'OPERATORE AGGANCIA IL TUBO DI SCARICO LATERALMENTE IN POSIZIONE DI SICUREZZA.

2 ASTA DI CONTROLLO DEL TUBO DI SCARICO

AGEVOLA LO SPOSTAMENTO DEL TUBO PER UNO SCARICO LATERALE DEL MATERIALE.

3 SMONTAGGIO COCLEA

LA VASCA DELLA BENNA È PROGETTATA IN MODO DA POTER ESTRARRE L'INTERA COCLEA, AGEVOLANDO GLI INTERVENTI DI MANUTENZIONE.

4 MOTORIDUTTORE

GARANTISCE LE ELEVATE PRESTAZIONI DEL SISTEMA.

5 KIT ELETTRICO

PERMETTE DI SELEZIONARE IL MOVIMENTO DI MISCELAZIONE O DELLA BOTOLA DI SCARICO DELLA CABINA.

OPTIONAL

6 RIDUTTORI DI FLUSSO

CONSIGLIATI SU MACCHINE CON PORTATA OLIO SUPERIORE A 70 LITRI AL MINUTO.